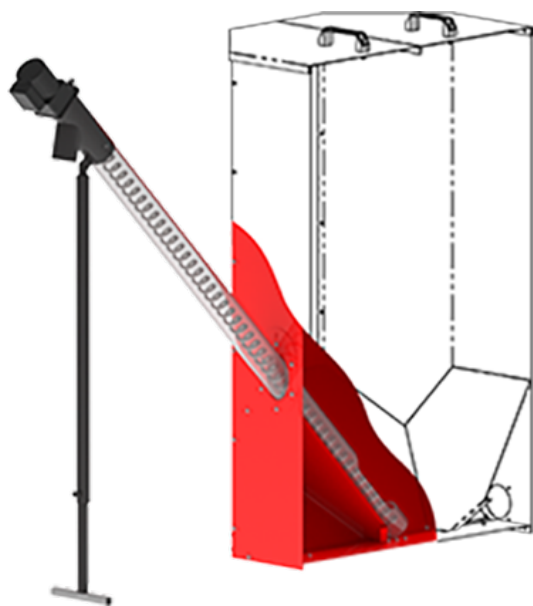


## АТМОС Конвейеры для пеллет

Шнековые конвейеры для пеллет предназначены для пеллетных горелок АТМОС. Изготавливаются в виде валов и без валов различной длины. Оснащен мотор-редуктором.



Шнековые конвейеры для пеллет предназначены для **пеллетных горелок АТМОС**. Безвальные конвейеры DA длиной от 1,5 м до 4 м предназначены для горелки А25. Шахтовые конвейеры ДРА длиной от 1,7 м до 5 м предназначены для горелок А45 и А85. Конвейеры оснащены мотор-редуктором. Опорная стойка поставляется с каждым конвейером. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона конвейера составлял максимум 45°, а шланг был натянут.

### Конвейеры для горелок АТМОС А25

DA1500, DA2000, DA2500, DA3000, DA4000

**Шнековый конвейер DA1500** Код: H0151

**1,5 м** длиной и диаметром **75 мм** (редуктор 25 Вт)

- Данный транспортер предназначен только для котлов, в которых горелка встроена в боковую часть котла – D14P, D21P, D25P, 15P, D20P и комбинированного котла DCxxSP.

**Шнековый конвейер DA2000** Код: H0207

**2 м** длиной и диаметром **75 мм** (редуктор 25 Вт)

- Данный конвейер в первую очередь предназначен для газификационных котлов со встроенной горелкой в верхней загрузочной дверце – DCxxS (X), DCxxRS, CxxS, ACxxS. Однако его также можно использовать для стандартных пеллетных котлов типа DxxP.

**Шнековый конвейер DA2500** Код: H0208

**2,5 м** длиной и диаметром **75 мм** (редуктор 25 Вт)

Длина конвейера должна быть выбрана таким образом, чтобы шланг между горелкой и конвейером был натянут и имел минимальную длину 20 см (оптимально 30 – 60 см) из соображений безопасности. Максимальная длина шланга не должна превышать 1 м.

— **с опорной ногой конвейера** — опорная стойка поставляется с каждым конвейером. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона транспортера был максимум 45°, а шланг был натянут.

— **подвес к потолку** — в ограниченных пространствах рекомендуем заменить ногу на цепь (часть поставки конвейера), на которую подвешиваем конвейер к потолку. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона конвейера составлял максимум 45°, а шланг был натянут.

**ВНИМАНИЕ:** Транспортер поставляется отдельно, но является неотъемлемой частью системы пеллетной горелки A25

## Конвейеры для горелки ATMOS A45/85

DRA50 – 1,7 м, DRA50 – 2,5 м, DRA50 – 4 м, DRA50 – 5 м

**Шнековый конвейер DRA50** код: H0039

**1,7 м** длиной и диаметром **80 мм** (редуктор 40 Вт)

**Шнековый конвейер с валом DRA50** код: H0037 длиной

**2,5 м** длиной и диаметром **80 мм** (редуктор 40 Вт)

**Шнековый конвейер DRA50** код: H0004

**4 м** длиной и диаметром **80 мм** (редуктор 40 Вт)

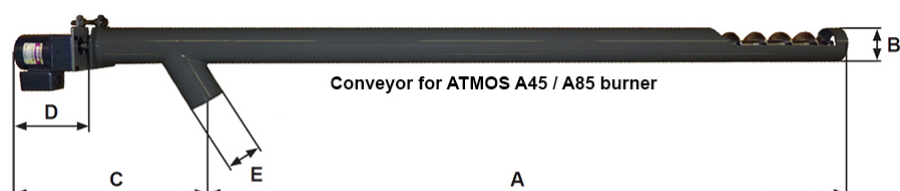
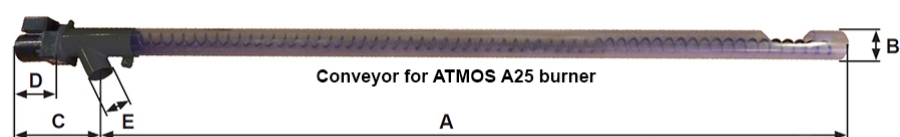
Длина конвейера должна быть выбрана таким образом, чтобы шланг между горелкой и конвейером был натянут и имел минимальную длину 20 см (оптимально 30 – 60 см) из соображений безопасности. Максимальная длина шланга не должна превышать 1 м.

— **с опорной ногой конвейера** — опорная стойка поставляется с каждым конвейером. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона транспортера был максимум 45°, а шланг был натянут.

— **подвес к потолку** — в ограниченных пространствах рекомендуем заменить ногу на цепь (часть поставки конвейера), на которую подвешиваем конвейер к потолку. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона транспортера был максимум 45°, а шланг был натянут.

**ВНИМАНИЕ:** Конвейер поставляется отдельно, но является составной частью системы пеллетной горелки A45/A85.

## Технические детали



Конвейер	Код:	Для горелки	A	B	C	D	E	Коробка передач
<b>ДА1500</b>	H0151	A25	1500	75	250	130	65	25 Вт
<b>ДА2000</b>	H0297	A25	2000	75	250	130	65	25 Вт
<b>ДА2500</b>	H0208	A25	2500	75	250	130	65	25 Вт
<b>ДРА50</b>	H0039	A45 / A85	1700	80	430	200	75	40 Вт
<b>ДРА50</b>	H0037	A45 / A85	2500	80	430	200	75	40 Вт
<b>ДРА50</b>	H0004	A45 / A85	4000	80	430	200	75	40 Вт

