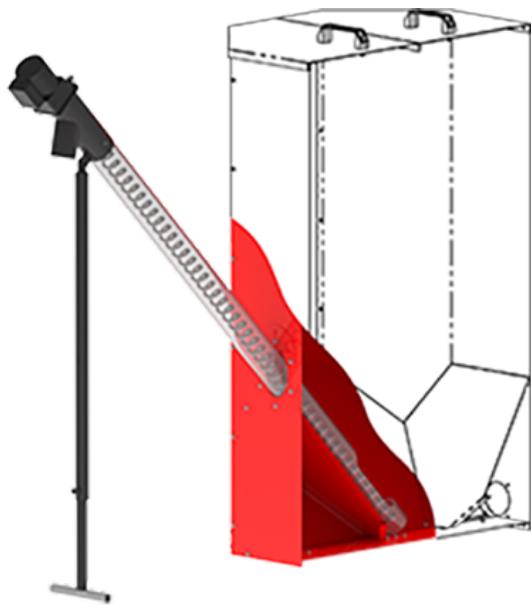


АТМОС Конвейеры для пеллет

Шнековые конвейеры для пеллет предназначены для пеллетных горелок ATMOS. Изготавливаются в виде валов и без валов различной длины. Оснащен мотор-редуктором.



Шнековые конвейеры для пеллет предназначены для **пеллетных горелок ATMOS**.

Безвальные конвейеры DA длиной от 1,5 м до 4 м предназначены для горелки A25.

Шахтные конвейеры ДРА длиной от 1,7 м до 5 м предназначены для горелок A45 и A85.

Конвейеры оснащены мотор-редуктором.

Опорная стойка поставляется с каждым конвейером. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона конвейера составлял максимум 45°, а шланг был натянут.

Конвейеры для горелок ATMOS A25

DA1500, DA2000, DA2500, DA3000, DA4000

Шнековый конвейер DA1500 Код: H0151

1,5 м длиной и диаметром **75 мм** (редуктор 25 Вт)

- Данный транспортер предназначен только для котлов, в которых горелка встроена в боковую часть котла – D14P, D21P, D25P, 15P, D20P и комбинированного котла DCxxSP.

Шнековый конвейер DA2000 Код: H0207

2 м длиной и диаметром **75 мм** (редуктор 25 Вт)

- Данный конвейер в первую очередь предназначен для газификационных котлов со встроенной горелкой в верхней загрузочной дверце – DCxxS (X), DCxxRS, CxxS, ACxxS. Однако его также можно использовать для стандартных пеллетных котлов типа DxxP.

Шнековый конвейер DA2500 Код: H0208

2,5 м длиной и диаметром **75 мм** (редуктор 25 Вт)

Длина конвейера должна быть выбрана таким образом, чтобы шланг между горелкой и конвейером был натянут и имел минимальную длину 20 см (оптимально 30 – 60 см) из соображений безопасности. Максимальная длина шланга не должна превышать 1 м.

— **с опорной ногой конвейера** — опорная стойка поставляется с каждым конвейером. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона транспортера был максимум 45°, а шланг был натянут.

— **подвес к потолку** — в ограниченных пространствах рекомендуем заменить ногу на цепь (часть поставки конвейера), на которую подвешиваем конвейер к потолку. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона конвейера составлял максимум 45°, а шланг был натянут.

ВНИМАНИЕ: Транспортер поставляется отдельно, но является неотъемлемой частью системы пеллетной горелки A25

Конвейеры для горелки ATMOS A45/85

DRA50 – 1,7 м, DRA50 – 2,5 м, DRA50 – 4 м, DRA50 – 5 м

Шнековый конвейер DRA50 код: H0039

1,7 м длиной и диаметром 80 мм (редуктор 40 Вт)

Шнековый конвейер с валом DRA50 код: H0037 длиной

2,5 м длиной и диаметром 80 мм (редуктор 40 Вт)

Шнековый конвейер DRA50 код: H0004

4 м длиной и диаметром 80 мм (редуктор 40 Вт)

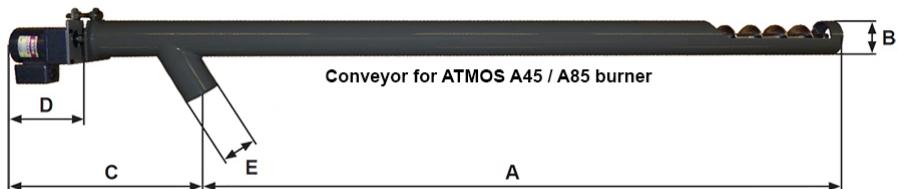
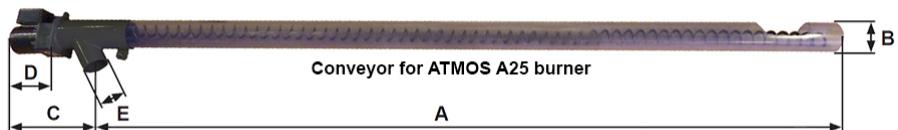
Длина конвейера должна быть выбрана таким образом, чтобы шланг между горелкой и конвейером был натянут и имел минимальную длину 20 см (оптимально 30 – 60 см) из соображений безопасности. Максимальная длина шланга не должна превышать 1 м.

— **с опорной ногой конвейера** — опорная стойка поставляется с каждым конвейером. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона транспортера был максимум 45°, а шланг был натянут.

— **подвес к потолку** — в ограниченных пространствах рекомендуем заменить ногу на цепь (часть поставки конвейера), на которую подвешиваем конвейер к потолку. Отрегулируйте его длину так, чтобы угол наклона транспортера был максимум 45°, а шланг был натянут.

ВНИМАНИЕ: Конвейер поставляется отдельно, но является составной частью системы пеллетной горелки A45/A85.

Технические детали



Конвейер	Код:	Для горелки	A	B	C	D	E	Коробка передач
ДА1500	H0151	A25	1500	75	250	130	65	25 Вт
ДА2000	H0297	A25	2000	75	250	130	65	25 Вт
ДА2500	H0208	A25	2500	75	250	130	65	25 Вт
ДРА50	H0039	A45 / A85	1700	80	430	200	75	40 Вт
ДРА50	H0037	A45 / A85	2500	80	430	200	75	40 Вт
ДРА50	H0004	A45 / A85	4000	80	430	200	75	40 Вт

